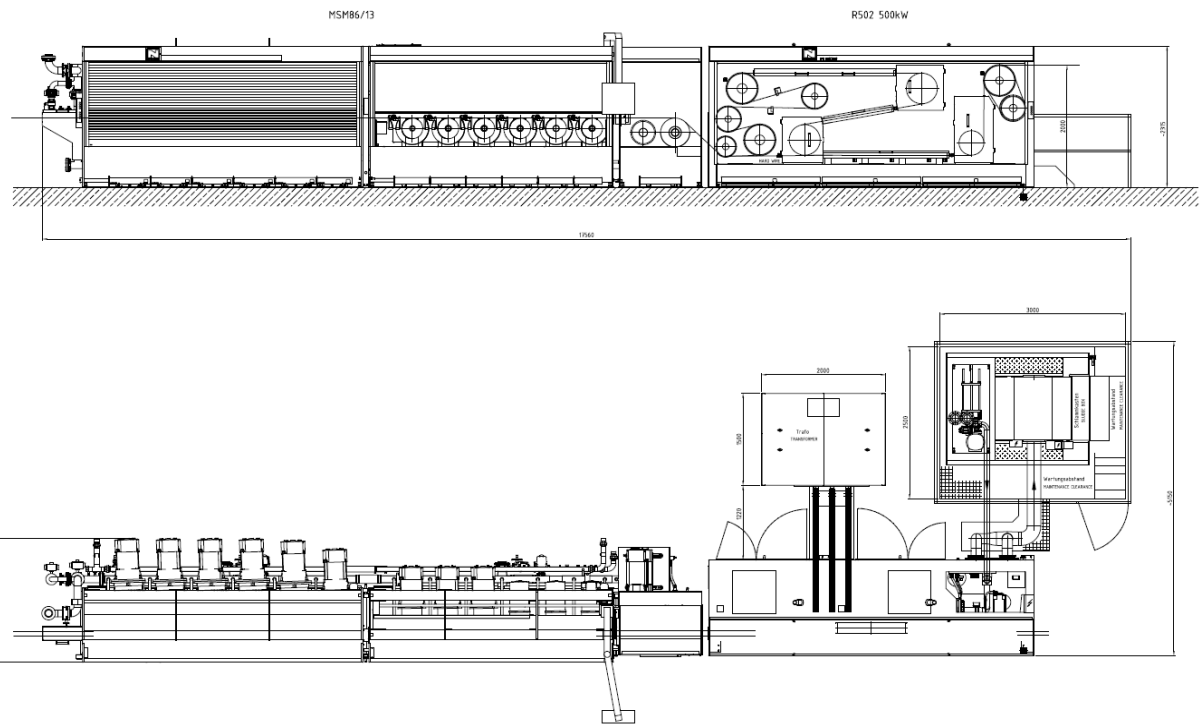


NIEHOFF

ノンスリップ荒引伸線機 MSM86

銅線 仕上線径範囲 1.00 - 4.5mm

アルミ線 1.0 - 5.5mm アルミ合金線 1.2 - 4.5mm



伸線機MSM86/13 と 軟化機R502のレイアウト例

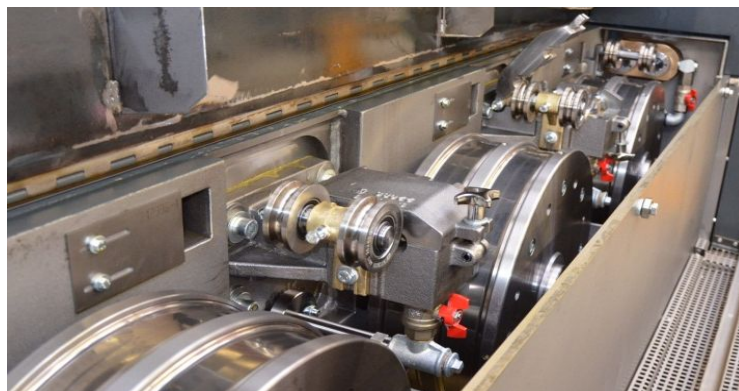
日本ニーホフ株式会社

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町19 丸屋ビル2階 Tel:03-3257-0911/Fax:03-3257-0910
URL: <http://www.niehoff.de> E-mail: info@nippon-niehoff.co.jp

MSM 86

デザイン :

- ・全没式伸線潤滑油槽により、最適な線の冷却・潤滑



- ・フレキシブルなダイス配列
- ・水平タンデムレイアウトの個別駆動キャプスタン
- ・メンテナンスフリーの水冷却三相ACドライブモータ
- ・人間工学的かつ使い勝手の良い機械デザイン、容易なメンテナンス
- ・音圧レベル85dB(A) (max.)、防音キャビン不要
- ・メカニカルシールにより、信頼性の高い伸線潤滑油とギアオイルの分離

品質の向上 :

- ・理想的なワイヤーパス (ギア/伸線キャプスタンに傾斜付)により、高い線表面品質
- ・伸線ダイスの高圧冷却を有する、革新的な伸線ダイスホルダー

生産性の向上 :

- ・線径変更に伴う機械セットアップ変更時に、ダウンタイムの削減 - マルチモータ駆動技術による (クイック伸線ダイスチェンジシステム)
- ・NMI = NIEHOFF Machine Interface : ニーホフマシンインターフェース
データ入力用カラータッチスクリーン。生産パラメータとメンテナンス指針の入力・表示

エネルギー及び費用効果 :

- ・運転時のスリップが最小のため、伸線ツール(キャプスタン、ダイス)は長いサービス寿命
- ・マルチモータ駆動技術により、最大20%のエネルギー節減
- ・オイルと伸線潤滑油の消費を削減
- ・下流(高速)側のモータとキャプスタン間に減速ギアが無く、省エネ : ギアのロス無し

ドイツ・ニーホフ社荒引伸線機 MSM86

テクニカルデータ

型式	材料 掛本数	速度 (max.) m/s	生産量 (*) t/a	母線径 mm	母線の最大 抗張力 (N/mm ²)	仕上径 mm	ドラフト数	ドラフト当り の伸長率 %	駆動技術 / ACモータ
MSM86	Cu	40	25000	8.0	450	1.0 - 4.5	5 - 15	可変	個別駆動
	1			10.0	250				
MSM86	Cu	40	31000	8.0	450	1.0 - 4.5	5 - 15	可変	個別駆動
	2			10.0	250				
MSM86	Al / Al合金	40	8500/ 7200	9.5	220	1.0 - 5.5	5 - 15	可変	個別駆動
	1			12.5	120				
MSM86	Al / Al合金	40	16000/ 14000	9.5	220	1.2 - 4.5	5 - 15	可変	個別駆動
	2			12.5	120				
MSM86	CuZn37, CuZn40 / 1	20	18000	8.0	400	1.0 - 4.5	5 - 15	可変	個別駆動
MSM86	CuSn / 1	15	16000	6.5	450	1.0 - 4.5	5 - 15	可変	個別駆動

(*) 生産量は7000時間、および80%の稼働時

*技術仕様は予告なく変更する場合があります