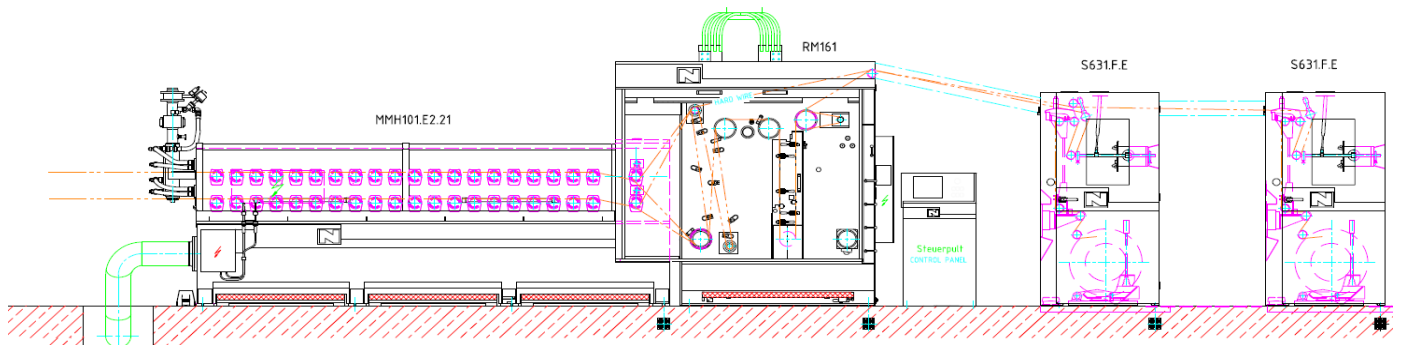


NIEHOFF
マルチワイヤー伸線機 MMHシリーズ



マルチ伸線機 MMH50 + 軟化機 RM121



マルチ伸線機MMH101のレイアウト例：伸線機MMH101 + 軟化機RM161 + スプーラS631 x 2台

母線径 1.8mm

16本掛けライン

仕上り径0.18 - 0.55mm

日本ニーホフ株式会社

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町19 丸屋ビル2階 Tel:03-3257-0911/Fax:03-3257-0910

URL: <http://www.niehoff.de>

E-mail: info@nippon-niehoff.co.jp

MMH50, 101, 121

デザイン :

- ・生産エリアで場所を取らない、省スペースなコンパクト設計
- ・振動減衰性を有する、鋳鉄製ハウジング - 長いサービス寿命
- ・ステンレススチール製伸線チャンパーカバーおよびパイプ
- ・メカニカルシール採用で、伸線潤滑油とギアオイルの安全かつ確実な分離を実現 (長いサービス間隔)
- ・アニーラのチャンパー内にキャプスタンを統合
- ・使い勝手の良いデザイン

品質の向上 :

- ・伸線機内で最適化されたワイヤーパス、および伸線ダイスへの最適なクーラント供給により、高い線表面品質

生産性の向上 :

- ・線径変更に伴う機械セットアップ変更時に、ダウンタイムの削減 - マルチモータ駆動技術による (クイック伸線ダイスチェンジシステム)
- ・NMI = NIEHOFF Machine Interface : ニーホフマシンインターフェース
データ入力用カラータッチスクリーン。生産パラメータとメンテナンス指針の入力・表示

エネルギー及び費用効果 :

- ・個々の線の均一な電気特性 (個別ワイヤーパス)
- ・トン当たりの線生産量における電力消費の削減
- ・均一なワイヤーバンドル使用による下流工程のコスト削減
- ・長いサービス間隔、長い伸線ダイス寿命により、予備品の使用とダイス在庫の削減
- ・低いメディア (ユーティリティ) 消費

ドイツ・ニーホフ社マルチワイヤー伸線機 MMH テクニカルデータ

型式 材料	速度 (max.) m/s	掛本数 (レベル当り)	総掛本数 (機械当り)	母線径 mm	母線の最大 抗張力 N/mm ²	仕上径 mm	ドラフト数	伸線キャプ スタン径 mm	引取キャプ スタン径 mm
マルチワイヤー伸線機									
MMH50	31.5	8	16	1.2 (1.0)	250 ~ 450	0.15 0.05	31/ 35	50	60
MMH50 強化型	31.5	8	16	1.8 (1.4)	250 ~ 450	0.15 0.05	35	(4x80)+50	60
MMH101 強化型 / RM161 (材料 : Cu)	31.5	10	20	2.0	450	0.14 0.64	23/27/31	6x100)+80	80
	36	8	16	2.6	450	0.14 0.64	23/27/31	6x100)+80	80
MMH104 (Al, Al合金)	31.5	8	16	2.6	80 ~ 200	0.16 0.72	19/23	6x100)+80	80
MMH121 / RM 201	40	14	42	8 x 2.6	450	0.15 1.40	16/19/22/25	100	100
	40	16	16	16 x 2.05	450	0.18 0.64	22	100	100

技術仕様は予告なく変更する場合があります