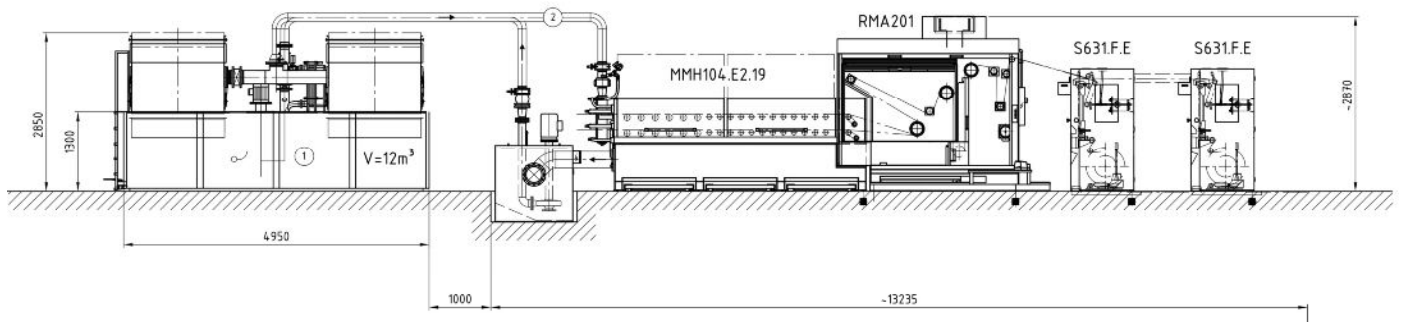


NIEHOFF

# アルミ線マルチワイヤー伸線機 MMH104



マルチ伸線機 MMH104 + 軟化機 RMA 201



マルチ伸線機MMH104のレイアウト例：伸線機MMH104 + 軟化機RMA201 + スプーラS631 x 2台  
16本掛けライン

**日本ニーホフ株式会社**

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町19 丸屋ビル2階 Tel:03-3257-0911/Fax:03-3257-0910  
URL: <http://www.niehoff.de> E-mail: [info@nippon-niehoff.co.jp](mailto:info@nippon-niehoff.co.jp)

## MMH 104

### デザイン :

- ・生産エリアで場所を取らない、省スペースなコンパクト設計
- ・振動減衰性を有する、鋳鉄製ハウジング - 長いサービス寿命
- ・ステンレススチール製伸線チャンパーカバーおよびパイプ
- ・メカニカルシール採用で、伸線潤滑油とギアオイルの安全かつ確実な分離を実現 (長いサービス間隔)
- ・アニーラのチャンパー内にキャプスタンを統合
- ・使い勝手の良いデザイン

### 品質の向上 :

- ・ヘリカル精密ギアによる、極めてスムーズな運転、および均一な荷重伝達
- ・伸線機内で最適化されたワイヤーパス、および伸線ダイスへの最適なクーラント供給により、高い線表面品質
- ・最適化されたワイヤーパス(ギア/伸線ローラに2度の傾斜付)により、高い線表面品質

### 生産性の向上 :

- ・線径変更に伴う機械セットアップ変更時に、ダウンタイムの削減 - マルチモータ駆動技術による (クイック伸線ダイスチェンジシステム)
- ・NMI = NIEHOFF Machine Interface : ニーホフマシンインターフェース  
データ入力用カラータッチスクリーン。生産パラメータとメンテナンス指針の入力・表示
- ・3台のモータ駆動技術によりスリップの低減

### エネルギー及び費用効果 :

- ・個々の線の均一な電気特性 (個別ワイヤーパス)
- ・トン当たりの線生産量における電力消費の削減
- ・均一なワイヤーバンドル使用による下流工程のコスト削減
- ・長いサービス間隔、長い伸線ダイス寿命により、予備品の使用とダイス在庫の削減
- ・低いメディア (ユーティリティ)消費

ドイツ・ニーホフ社 アルミ線用マルチワイヤー伸線機 MMH 104

テクニカルデータ

型式 材料	速度 (max.) m/s	掛本数 (レベル当り)	総掛本数 (機械当り)	母線径 mm	母線の最大 抗張力 N/mm <sup>2</sup>	仕上径 mm	ドラフト数	伸線キャブ スタン径 mm	引取キャブ スタン径 mm
マルチワイヤー伸線機 MMH104 (Al, Al合金)	31.5	8	16	2.6	80 ~ 200	0.16 0.72 (例えば、 Al 99.5)	19/23	(6x100)+80	80

技術仕様は予告なく変更する場合があります