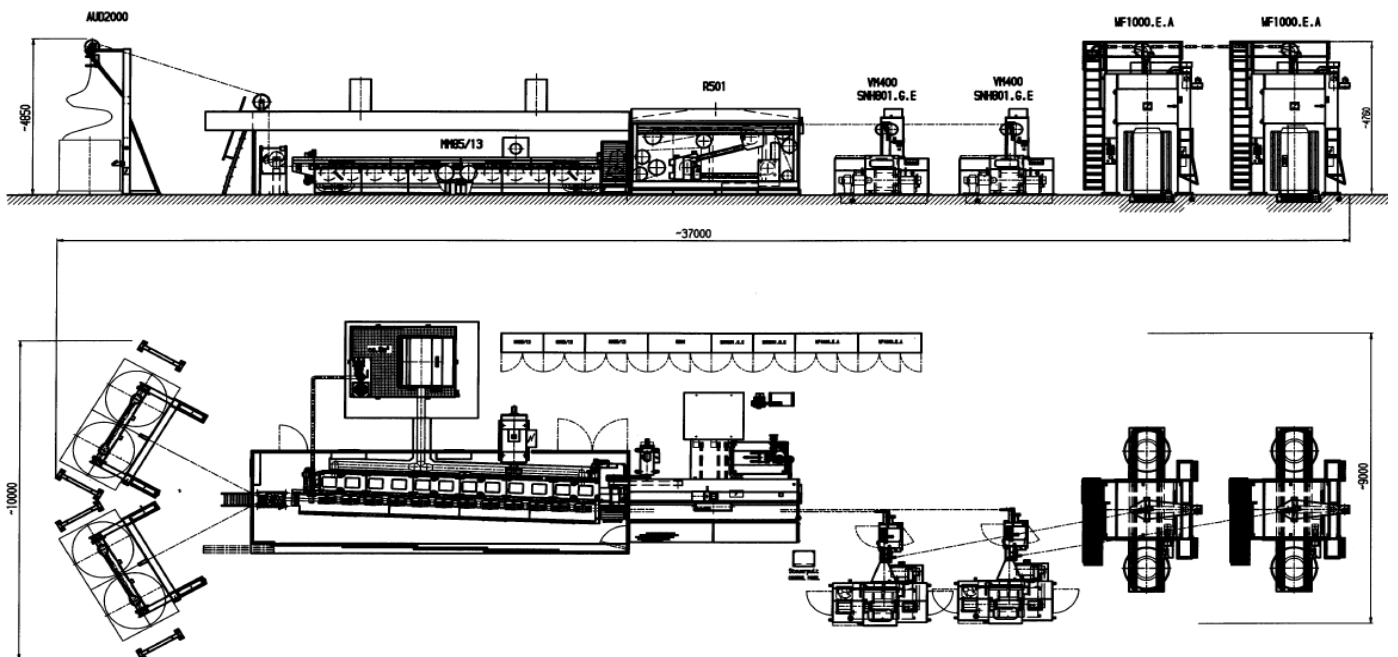
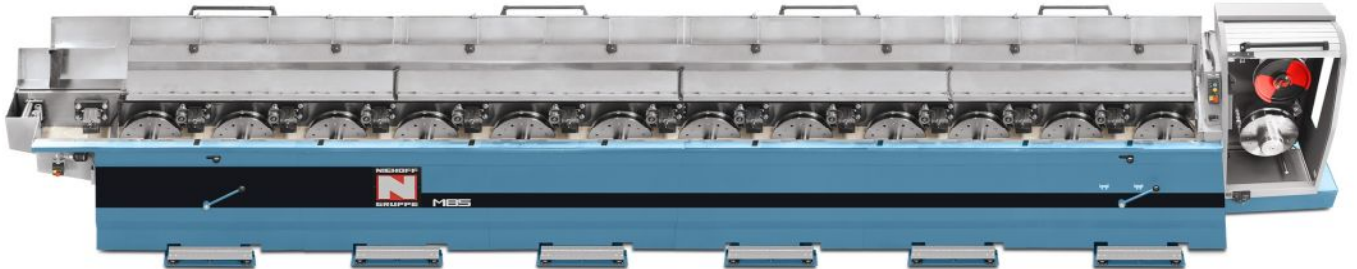


NIEHOFF

# 荒引伸線機 M85 / MM85

銅線 仕上線径範囲 1.00 - 3.56mm

アルミ線 1.0 - 5.5mm アルミ合金線 1.2 - 4.5mm



ライン構成例 : ペイオフ + 伸線機MM85 + 軟化機R501 + ダンサー 2 x VM400 +  
シングルスプーラ 2 x SNH631 + コイラー 2 x WF801 操作盤及び潤滑油システム  
(潤滑油システムはフィルターを含む)

**日本ニーホフ株式会社**

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町19 丸屋ビル2階 Tel:03-3257-0911/Fax:03-3257-0910

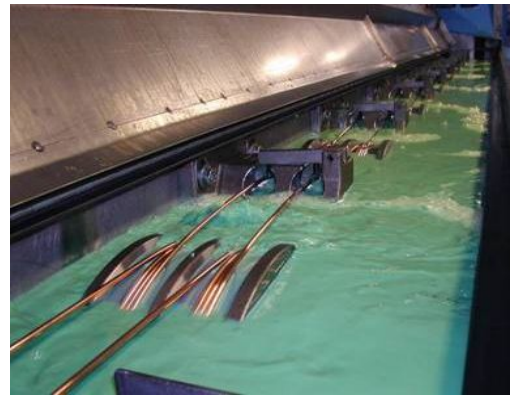
URL: <http://www.niehoff.de>

E-mail: [info@nippon-niehoff.co.jp](mailto:info@nippon-niehoff.co.jp)

## M 85

### デザイン :

- ・全没式伸線潤滑油槽により、最適な線の冷却・潤滑



- ・精密ヘリカルギアによる、極めてスムーズな運転、および均一な荷重伝達
- ・振動減衰性を有する鋳鉄製ハウジングにより、長いサービス寿命
- ・メカニカルシール採用で、伸線潤滑油とギアオイルの確実な分離を実現（長いサービス間隔）
- ・使い勝手の良いデザイン

### 品質の向上 :

- ・理想的なワイヤーパス（ギア/伸線キャプスタンに傾斜付）により、高い線表面品質

### 生産性の向上 :

- ・線径変更に伴う機械セットアップ変更時に、ダウンタイムの削減 - マルチモータ駆動技術による（クイック伸線ダイスチェンジシステム）
- ・NMI = NIEHOFF Machine Interface : ニーホフマシンインターフェース  
データ入力用カラータッチスクリーン。生産パラメータとメンテナンス指針の入力・表示

### エネルギー及び費用効果 :

- ・異なる仕上り線径の線生産
- ・トン当たりの線生産量における電気エネルギー消費の削減
- ・長いメンテナンス間隔と伸線ツールのサービス寿命により、使用の最小限化、予備品在庫圧縮
- ・オイルと伸線潤滑油の消費を削減

### ドイツ・ニーホフ社荒引伸線機 M85 / MM85

#### テクニカルデータ

型式 掛本数	材料	速度 (max.) m/s	生産量 t/a	母線径 mm	母線の最大 抗張力 (N/mm)	仕上径 mm	ドラフト数	ドラフト当り の伸長率 %	ACモータ数
M85 1	Cu	38	25000	8.0 10.0	450 250	1.0 ~4.5	7 ~15	55 ~26 (tapered)	2
MM85 2	Cu	38	31000	8.0 10.0	450 250	1.0 ~4.5	7 ~15	55 ~26 (tapered)	2
M85 1	Al	38	9500	12.5	120	1.0 ~5.5	7 ~15	33 /26	2
M85 1	Al合金	25	8000	9.5	220	1.2 ~4.5	7 ~15	33 /26	2
MM85 2	Al	38	18000	12.5	120	1.0 ~5.5	7	33 /26	2
MM85 2	Al合金	25	16000	9.5	220	1.2 ~4.5	8 ~15	33 /26	2

\*技術仕様は予告なく変更する場合があります