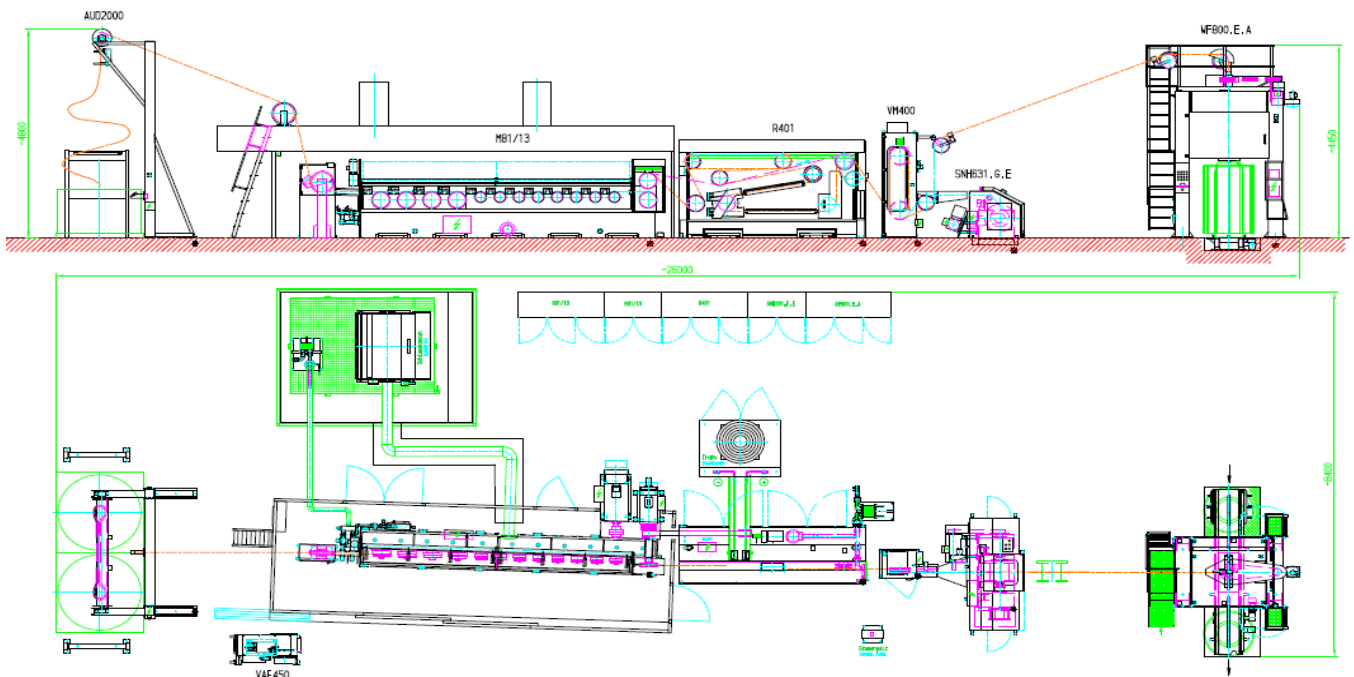
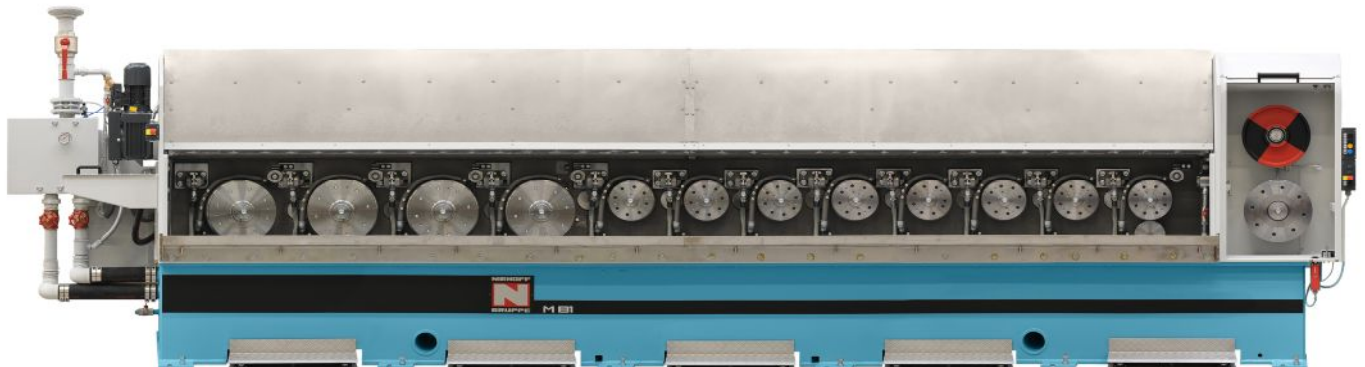


NIEHOFF

荒引伸線機 M81

銅線 仕上線径範囲 1.00 - 3.56mm



ライン構成例 : ペイオフAUD2000 + 伸線機M81 + 軟化機R401 + ダンサーVM400 +
シングルスプーラSNH631 + コイラーWF801 操作盤及び潤滑油システム

日本ニーホフ株式会社

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町19 丸屋ビル2階 Tel:03-3257-0911/Fax:03-3257-0910
URL: <http://www.niehoff.de> E-mail: info@nippon-niehoff.co.jp

M 81

デザイン :

- ・線を行き来させず、一方向のワイヤーパス (伸線ダイスを省いても同様)
- ・伸線キャプスタン外径は線径にマッチ
- ・電動式伸線部カバー、運転が容易
- ・精密ヘリカルギアによる、極めてスムーズな運転、および均一な荷重伝達

品質の向上 :

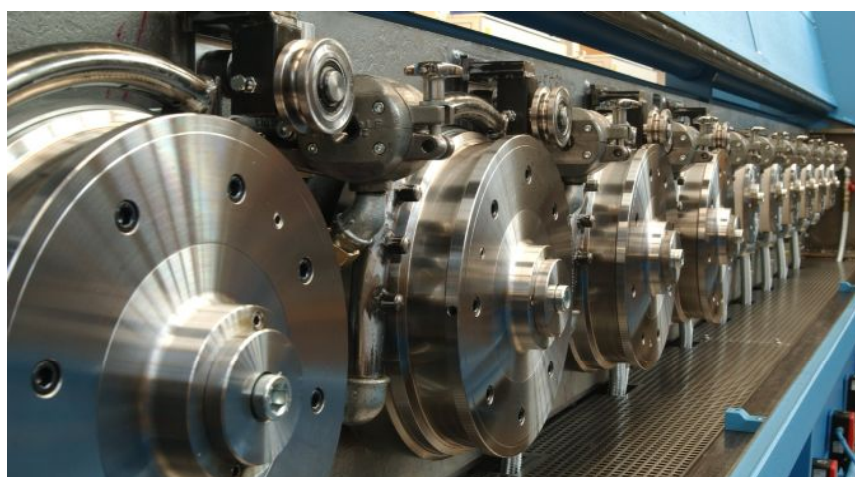
- ・理想的なワイヤーパス (ギア/伸線キャプスタンに2度の傾斜付)により、高い線表面品質

生産性の向上 :

- ・高生産量
- ・線径変更時にダウンタイムの削減 - マルチモータ駆動技術による
- ・NMI = NIEHOFF Machine Interface : ニーホフマシンインターフェース
データ入力用カラータッチスクリーン。生産パラメータとメンテナンス指針の入力・表示

エネルギー及び費用効果 :

- ・伸線キャプスタンの強力な集中潤滑、伸線ダイスホルダーの高圧冷却 - 長いサービス寿命



- ・メカニカルシール採用で、伸線潤滑油とギアオイルの確実な分離を実現 (長いサービス間隔)
- ・トン当たりの線生産量における低いエネルギー消費
- ・低いメディア (ユーティリティ)消費
- ・長いメンテナンス間隔と伸線ツールのサービス寿命により、使用の最小限化、予備品在庫圧縮

ドイツ・ニーホフ社荒引伸線機 M81

テクニカルデータ

型式	材料	速度 (max.)	上段 : 個別の線径 (mm)			生産量	掛本数
		m/s	下段 : 対応する線速(m/s)				
						t/a	
荒引伸線機							
M81	Cu	35	0.8	2.3	3.5	15000	1
		(2100m/min.)	35	20.5	7.4		
(生産量の数字は 7000時間及び 80%の稼働時)	母線径	母線の最大 抗張力	仕上径	可能な ドラフト数	伸線キャプ スタン径	引取キャプ スタン径	ドライブ 技術
	mm		mm		mm	mm	
	8.0	250	1.0~3.56	11/13/15/16	4 x 355及び 4 - 10 x 224	355	クイックダ イ交換シ ステム付

*技術仕様は予告なく変更する場合があります