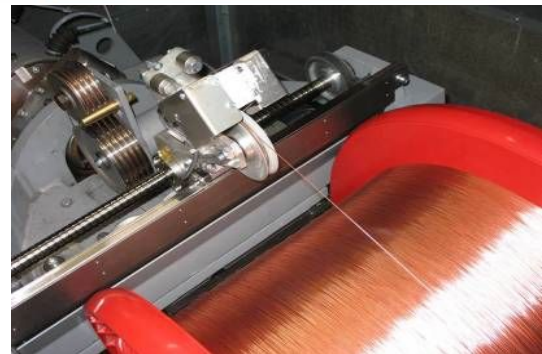
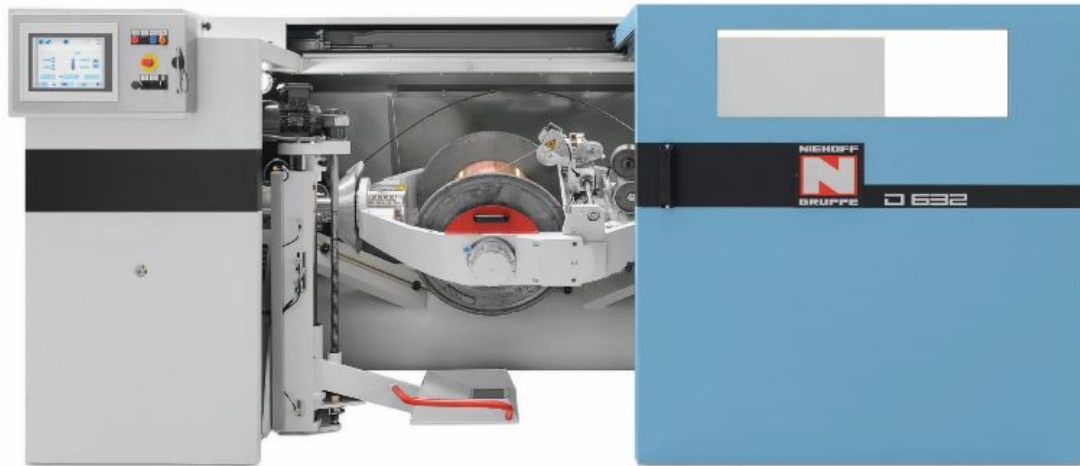


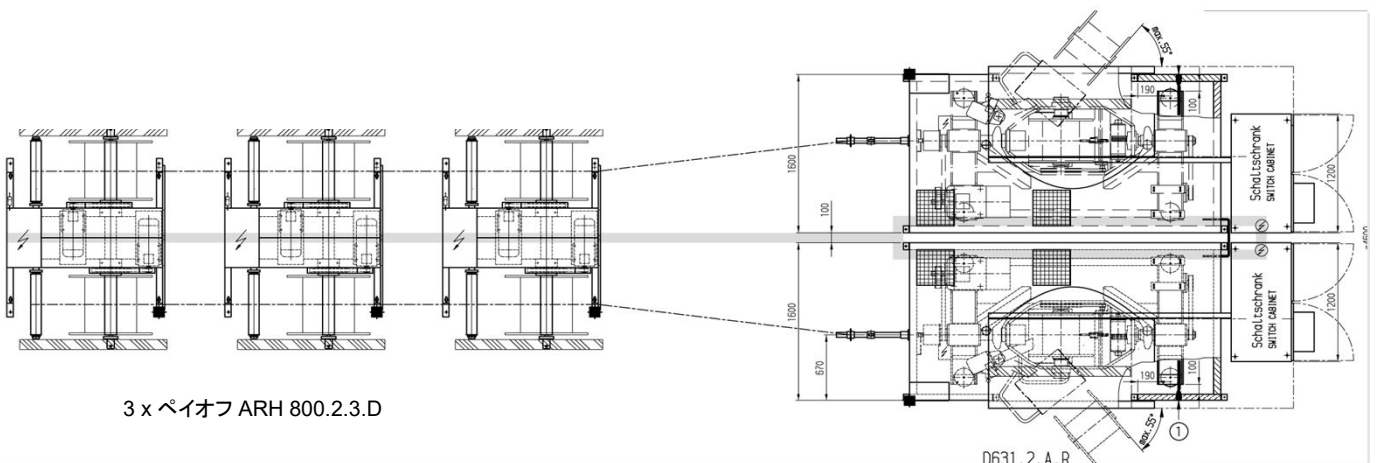
NIEHOFF
 ダブルツイスト バンチングマシン
 D 632



オートトラバース付

省スペース重視の設置例:

バンチャー D 631 x 2台 + ペイオフARH 800D x 3台



2 x バンチャー D 631.2.A.L

日本ニーホフ株式会社

〒101-0043 東京都千代田区神田富山町19 丸屋ビル2階 Tel:03-3257-0911/Fax:03-3257-0910

URL: <http://www.niehoff.de>

E-mail: info@nippon-niehoff.co.jp

デザイン :

- ・機械勝手は左右あり、スペース効率の良い設置が可
機械の設置面積を削減可
- ・振動吸収ダンパー付で、基礎不要の据付
- ・全ての回転部品は空力設計最適化
(エコボウ、ボウブラケット等)

品質の向上 :

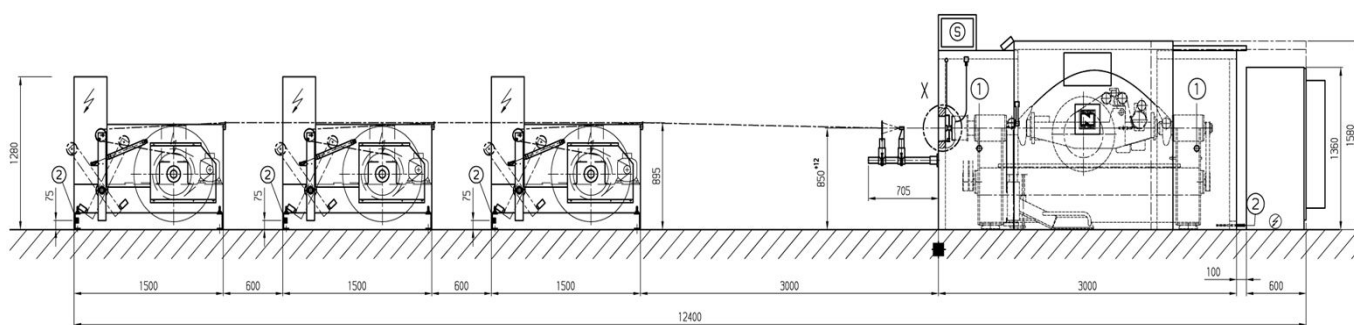
- ・巻取張力の調整可、ロードセルにより制御
- ・スプールキャリア内に圧縮ダイスホルダー装備

生産性の向上 :

- ・NMI = NIEHOFF Machine Interface :
カラータッチスクリーンによるデータ入力 : 生産パラメータ(巻取張力、撚りピッチ)とメンテナンス指針の入力及び表示が可能
- ・テレメトリックシステム : 無線データ通信によりスリップリング・ブラシ数減
- ・撚りピッチの変更は無段階調整可。ギア交換不要
- ・長いサービス間隔
- ・NBAT = NIEHOFF Bunching Auto Traverse (NBAT) : 自動トラバース補正
ポビン上で巻かれた線に凹凸があれば、自動で補正し巻き取ります。
トラバースユニットは、センサによりポビン両鏢を検知し自動反転。
作業者は反転位置を手動で補正する必要がなく、優れたトラバース品質を提供。
- ・ポビンはニューマチックピントルにて装填 (シャフトレス方式)、両側のピントルが可動

エネルギー及び費用効果 :

- ・全てのモータはAC。精密な同期とメンテナンスの低減
- ・片弓式 : ノイズ、温度、電力消費量低減のため、ニーホフ製エコボウを標準装備
- ・IE3省エネメインモータ及びドライブ
- ・周波数制御式防音キャビン用ファン
- ・内蔵型ポビンリフター搭載



パイオフ ARH 800.2.3.D x 3台 バンチャー D 631.2.A.R x 2台
バンチャー D631 x 2台と ペイオフ ARH800 x 3台の設置例 (側面図)

ドイツ・ニーホフ社ダブルツイストバンチャー テクニカルデータ

モデル	ツイスト/分	線速 (max.)	撚りピッチ範囲 無段階調整可(mm)	仕上断面積	機械寸法 (W x D x H, 単位m)	ポビンサイズ 鏢/外幅(mm)
D 401 A	9000	200	2~25	0.013 ~ 2.5mm ²	2.8 x 1.19 x 1.55	400 / 300
D 562	7000	200	2~60	0.08 ~ 2.5mm ²	2.7 x 1.53 x 1.43	560 / 425
D 632	6500	300	6~100	0.09 ~ 6.0mm ²	3.0 x 1.68 x 1.60	630 / 475
D 802	5000	300	15~160	0.25 ~ 16.0mm ²	3.8 x 2.08 x 2.10	800 / 600
D 1002	3200	300	20~300	2.50 ~ 50mm ²	5.2 x 2.50 x 2.30	1000 / 750
D 1251 A	2000	300	40~500	10.0 ~ 95mm ²	7.4 x 3.60 x 2.80	1250 / 950

*技術仕様は予告なく変更する場合があります